

Plateau de table Moulé rectangulaire

Werzalit 030009

102,00 €_{HT}
122,40 € TTC

A partir de 96,90 € HT 116,28 € TTC

Plateaux stratifiés moulés : Le Concept monobloc lui assure une excellente tenue à l'humidité. le dessus du plateau est continu avec le chant; permettant de laisser glisser l'eau; hygiène facilitée. A l'extérieur ce plateau résiste aux différentes conditions climatiques. la surface lisse est hygiénique et très facile d'entretien. Résiste à un plat chaud ou à une cigarette oubliée accidentellement. Dans la restauration, dans votre propre jardin ou dans l'espace lounge d'un événement, la table est toujours le centre de l'attention. Son plateau doit résister aux exigences les plus difficiles telles que la chaleur, les cigarettes incandescentes, les chocs ou les substances chimiques et être sans danger en cas de contact avec des produits alimentaires. La ligne de WERZALIT combine ces propriétés avec un design attrayant et une élégance intemporelle. Vaste choix de décors qui confèrent une atmosphère accueillante à l'extérieur et à l'intérieur. De récents tests laboratoires nous permettent de confirmer que sur nos plateaux, plus 99,7% des bactéries sont éliminées grâce à un simple

nettoyage l'eau et/ou savon. Les plateaux Werzalit sont fabriqués en France, et constitué à 100% de bois recyclé. Fixations par visserie à bois, plaquettes acier ou inserts.

LIVRAISON

Délai de livraison : 7 jours indicative
 Délai de fabrication : 1 à 2 semaines indicative

CARACTERISTIQUES

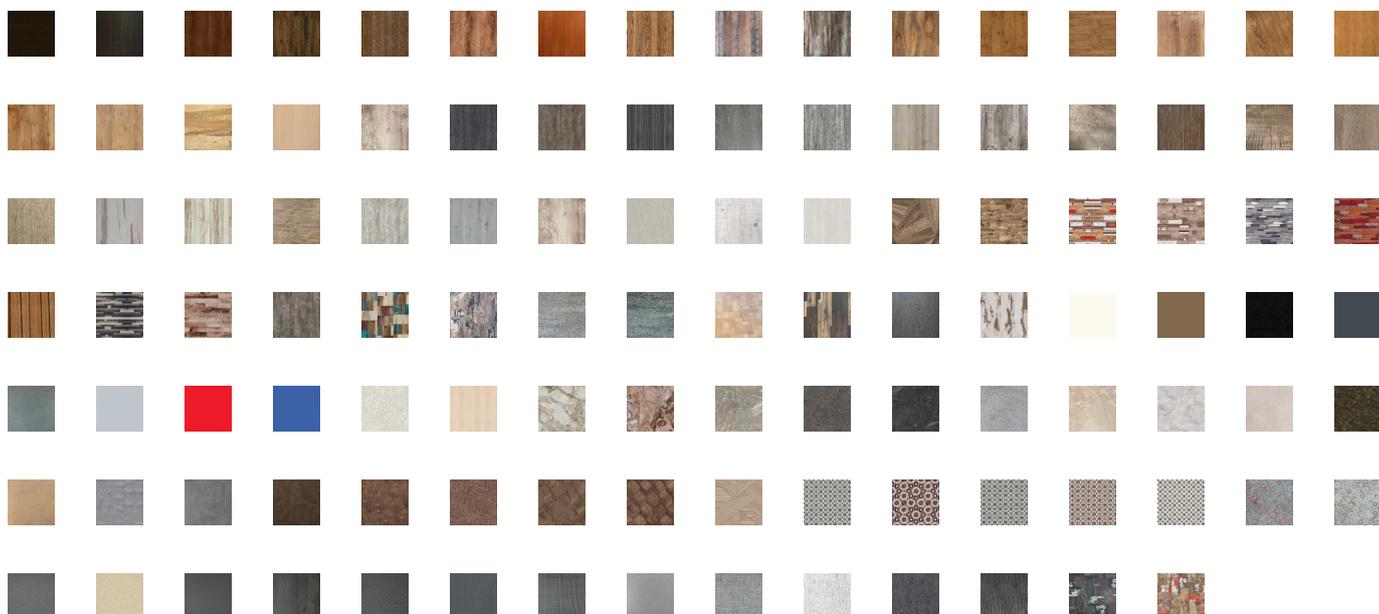
Plateau stratifié moulé
 Epaisseur 35 mm
 Chant profil incliné

Spécificités : 

1/ CHOISIR VOTRE DIMENSION



2/ CHOISIR VOTRE REVÊTEMENT



LES + TECHNIQUES

Un processus de fabrication maîtrisé



3 - Thermopressage et
renforcement des fibres
 Cette opération est effectuée à l'aide d'une presse à chaud. Elle permet de renforcer les fibres et de leur donner une forme définitive.



1 - Chauffage du bois
 Le bois est chauffé, traité à l'étape de cuisson. Les résines sont éliminées et le bois est traité avec l'humidité de l'eau pour éviter sa décoloration.



4 - Dérivage
 Le bois est dérivé en lamelles. Cette étape permet de créer des lamelles de différentes épaisseurs et de les préparer pour la fabrication de pièces personnalisées de production.



2 - Douchage et ponçage à froid
 Les lamelles de bois sont passées dans un mélange d'eau et de sable à froid pour former de la fibre spécifique.



5 - Finissage
 Le bois est traité avec des produits de finition pour lui donner une couleur et une texture spécifiques. Ce processus permet d'obtenir des pièces de haute qualité et de les préparer pour la fabrication de pièces personnalisées de production.



Imperméabilisant



Résistant aux UV et à la chaleur



Décors, teintes et garnitures résistants



Décors résistants aux égratignures et taches



Entretien facile



Résistant aux impacts et aux égratignures



Respectueux de l'environnement et recyclable



Garantie 5 ans